



2015001440Z



(2015)国认监认字(078)号

No: 2015LK1928A

检 验 报 告

Inspection Report



产品名称: 转轮热交换器 (分子筛铝箔)

PRODUCT:

委托单位: 江苏万源新材料有限公司

CLIENT:

生产单位: 毅科热交换器 (上海) 有限公司

MANUFACTURER:

检验类别: 委托检验

INSPECTION TYPE:

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products



合肥通用机电产品检测院有限公司

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No. 2015LK1928A

共 5 页 第 1 页 Page 1 of 5 pages

产品名称 Product	转轮热交换器 (分子筛铝箔)		型号规格 Model	BM0900× 0900-800V-017
			商标 Trademark	/
委托单位 Client	江苏万源新材料有限公司		检验类别 Inspection type	委托检验 Commissioned inspection
生产单位 Manufacturer	毅科热交换器 (上海) 有限公司		样品等级 Grade of sample	/
生产单位地址 Address	上海市松江区香泖路 302 号		抽样日期 Sampling date	/
抽样地点 Sampling location	/		到样日期 Reaching date	2015 年 09 月 24 日 Sept. 24, 2015
样品数量 Quantity of samples	1 台	抽样基数 Base number of sampling	/	抽样者 Sampling person
			/	/
原样品编号 Serial number of original sample	/		样品编号 Sample number	2015 冷字 2563
检验依据 Inspection basis	GB/T 21087-2007, 2015LK1928 《检验委托书》及其附件。			
检验项目 Inspection items	启动与运转、静压损失、输入功率、交换效率 (制冷工况)、交换效率 (制热工况)。			
检验结论 Inspection conclusion	测试数据见检验结果 (附表)。 签发日期: 2015 年 12 月 11 日 Date of issue:			
备注 Remarks	<ol style="list-style-type: none"> 1. 报告中产品名称、型号规格和生产单位等信息来源于 2015LK1928《检验委托书》。 2. 本次试验机组属于空气-空气能量回收装置。 3. 本报告替代 2015LK1928 检验报告, 2015LK1928 检验报告作废。 			

批准: 王博
Approver:

审核: 王博
Reviewer:

主检: 陈强
Chief inspector:

TR01-510B-02-2006

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No. 2015LK1928A

共 5 页 第 2 页 Page 2 of 5 pages

检验样品外观照片和铭牌:

Photo and nameplate of the inspected sample:

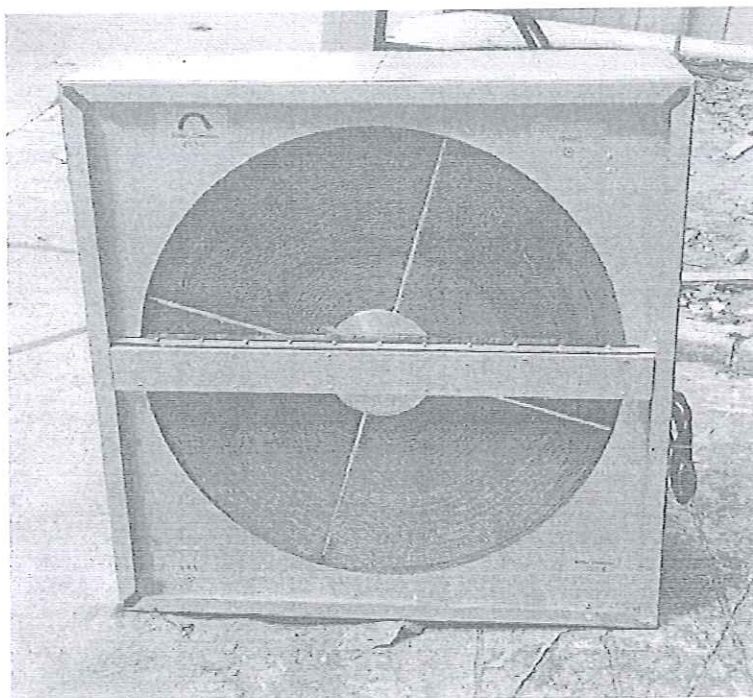


图 1 机组外观

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No. 2015LK1928A

共 5 页 第 3 页 Page 3 of 5 pages

检验结果 (附表)

检验日期: 2015 年 10 月 24 日

至: 2015 年 10 月 26 日

Inspection results

Date of Test: Oct.24, 2015

To: Oct.26, 2015

检验项目 Inspection item	单位 Unit	铭牌参数 Nameplate parameter	技术要求 Technical requirements	检验数据 Inspected data	单项评价 Single-item evaluation	
启动与运转	/	/	零部件无松动, 杂音和发热等异常现象。	符合	合格	
静压损失	新风侧	Pa	/	≤ 73	61	合格
	排风侧	Pa	/	≤ 73	61	合格
输入功率	W	/	≤ 44	37	合格	

备注:

1. 本次试验机组不带风机, 表中静压损失、输入功率是在引风机引得新风侧风量 1000 m³/h 和排风侧风量 1000 m³/h 下测得。

新风侧风量实测工况 进风干球温度 20.02℃, 湿球温度 15.08℃

排风侧风量实测工况 进风干球温度 19.98℃, 湿球温度 15.30℃

2. 表中启动与运转的判定方法是依据 GB/T 21087-2007 标准中 5.1 条和 2015LK1928

《检验委托书》及其附件的规定;

表中风量、静压损失、输入功率的判定方法是依据 2015LK1928 《检验委托书》及其附件

(即风量 $\geq (1000 \times 95\%)$ m³/h, 静压损失 $\leq (66 \times 110\%)$ Pa, 输入功率 $\leq (40 \times 110\%)$ Pa) 的规定。

3. 表中启动与运转的试验方法是依据 GB/T 21087-2007 标准中 6.2.1 条和 2015LK1928

《检验委托书》及其附件的规定;

表中风量、静压损失、输入功率的试验方法是依据 GB/T 21087-2007 标准中 6.2.2 条和 2015LK1928 《检验委托书》及其附件的规定。

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No. 2015LK1928A

共 5 页 第 4 页 Page 4 of 5 pages

检验结果 (附表)

检验日期: 2015年10月24日

至: 2015年10月26日

Inspection results

Date of Test: Oct.24, 2015

To: Oct.26, 2015

检验项目 Inspection item		单位 Unit	铭牌参数 Nameplate parameter	技术要求 Technical requirements	检验数据 Inspected data	单项评价 Single-item evaluation
交换效率 (制冷工况)	温度交换效率	%	87.00	/	71.38	/
	焓交换效率	%	80.00	≥ 72.00	79.06	合格

备注:

1. 交换效率 (制冷工况) 实测工况:

新风进风 干球温度 35.09℃ 湿球温度 28.01℃

风量 997m³/h

排风进风 干球温度 27.02℃ 湿球温度 19.54℃

风量 998m³/h

2. 表中交换效率 (制冷工况) 的判定方法是依据 2015LK1928B 《检验委托书》及其附件 (即交换效率 \geq 铭牌值的 90%) 的规定。

3. 表中交换效率 (制冷工况) 的试验方法是依据 GB/T 21087-2007 标准中 6.2.6.2 条和 2015LK1928 《检验委托书》及其附件的规定。

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

检 验 报 告

Inspection Report

No. 2015LK1928A

共 5 页 第 5 页 Page 5 of 5 pages

检验结果 (附表)

检验日期: 2015 年 10 月 24 日

至: 2015 年 10 月 26 日

Inspection results

Date of Test: Oct.24, 2015

To: Oct.26, 2015

检验项目 Inspection item		单位 Unit	铭牌参数 Nameplate parameter	技术要求 Technical requirements	检验数据 Inspected data	单项评价 Single-item evaluation
交换效率 (制热工况)	温度交换效率	%	82.00	≥ 73.80	83.32	合格
	焓交换效率	%	80.00	≥ 72.00	81.00	合格

备注:

1. 交换效率 (制热工况) 实测工况:

新风进风 干球温度 5.05℃ 湿球温度 1.90℃

风量 1002m³/h

排风进风 干球温度 21.06℃ 湿球温度 13.03℃

风量 1002m³/h

2. 表中交换效率 (制热工况) 的判定方法是依据 2015LK1928 《检验委托书》及其附件 (即交换效率 \geq 铭牌值的 90%) 的规定。

3. 表中交换效率 (制热工况) 的试验方法是依据 GB/T 21087-2007 标准中 6.2.6.2 条和 2015LK1928 《检验委托书》及其附件的规定。

4. 本次试验机组不带风机, 交换效率 (制冷工况) 和交换效率 (制热工况) 中的风量均为引风机引得。

注 意 事 项

DECLARATION

- 1、报告无检验报告专用章或检验单位公章无效。

The report is invalid in case of no special seal for inspection report or no official seal of the inspection unit.

- 2、报告无主检、审核、批准人签章无效。

The report is invalid in case of no signatures of chief inspector, reviewer and approver.

- 3、报告涂改无效。

The report is invalid in case of sign of erasure.

- 4、对检验报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。

If any objections to this inspection report occur, please submit to the inspection unit within 15 days upon receipt of this report.

- 5、一般情况，委托检验仅对来样负责。

Generally, the inspection unit only bears responsibility for the received samples in case of commissioned inspection

- 6、本报告中的检验项目在中国实验室国家认可委员会的认可范围内。本实验室对出具的检验结果负责，未经本实验室书面同意不得部分地复制本报告。

The inspection items in this report fall in the scope of China National Accreditation Board for Laboratories. The laboratory is responsible for the inspection results. This inspection report shall not be duplicated without prior written approval of the laboratory.

合肥通用机电产品检测院有限公司

Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute

国家压缩机制冷设备质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

国家泵阀产品质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Pump and Valve Products

国家认监委 CCC 指定检验机构

The Designated CCC Inspection Organ of Certification and Accreditation Administration of the P. R. of China

中国合格评定国家认可委认可实验室

Laboratory Authorized by China National Accreditation Service for Conformity Assessment(CNAS)

国家船检局通用机械产品验证试验中心

Verification Test Center on Marine General Machinery Products of the State Ships Inspection Bureau

国家特种设备鉴定评审机构和型式试验机构

Appraisal and Inspection Organ of the State Special Equipment

中国质量认证中心检验实验室

Inspection Laboratory for CQC

IECEE 体系 CB 测试实验室

CB Testing Laboratory

中国节能产品检验实验室

China certification inspection laboratory for Energy-Saving Products

国家密封件产品质量监督检验中心

National Quality Supervision and Inspection Centre of Seals

国家工商局等五部委仲裁检验机构

Arbitration Inspection Organ of the State for Industry & Commerce

全国许可证办公室压缩机、制冷设备审查部

National Office for Licenses

Compressor and Refrigerating Equipment Audit Body

机械工业阀门产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Centre on Valve Products

机械工业往复泵产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Centre on Reciprocating Pumps

机械工业包装机械产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Centre on Packaging Machinery

机械工业分离机械产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Centre on Separating Machinery

机械工业换热器产品质量监督检测中心

Machinery Industry Quality Supervision and Inspection Centre on Heat Exchangers

机械工业第二十五计量测试中心(合肥)

Machinery Industry 25th Metering & Testing Centre station (Hefei)

地址：安徽省合肥市长江西路 888 号

Address: No.888, West Changjiang Road, Hefei, Anhui, P.R. China

电话：(0551) 65335599, 65335577, 65335566

Phone: (0551) 65335599, 65335577, 65335566

邮编：230031 PC:230031

网址：WWW.gmpicn.com

Website: WWW.gmpicn.com

传真：(0551) 65325105

Fax: (0551) 65325105

E-mail: gmpc@mail.hf.ah.cn

E-mail: inspect@mail.hf.ah.cn